

Technologie Innovation Leistung



Profil

Esterline Interface Technologies entwickelt und produziert weltweit modernste Benutzeroberflächen, Bediengeräte und Eingabesysteme für Geräte namhafter und führender OEM-Hersteller. Durch die erhöhte Benutzerfreundlichkeit unserer Eingabelösungen lassen sich spezialisierte medizinische Geräte, hochentwickelte robuste Verteidigungs- und Sicherheitssysteme, moderne Spielautomaten und kundenspezifische Eingabekomponenten spürbar besser bedienen.

Erfahrung

- Über 50 Jahre kundenspezifische Fertigung
- Integration neuester Technologien

Produktdesign

- Vollständige Dienstleistungspalette
- Globale Wertschöpfung – Fertigung und Materialmanagement in den USA, Europa und Asien

Risikomanagement

- Bewährter Produkteinführungsprozess (NPI)
- Strenger Produktqualifizierungs- und validierungsprozess (DVT)
- Musterbau / Prototyping

Wertanalyse

- Design im Hinblick auf Serienreife
- Produktvereinfachung
- Reduktion der benötigten Bauteile

Produktlebenszyklus

- Programmmanagement
- Produktalterungsmanagement
- Ersatzteillogistik
- Pauschalvereinbarung für Reperaturservice

Abgestimmtes Serviceprogramm

- Lieferung ab Lager
- Produktaufrüstung und -modernisierung
- Bestandsmanagement

TOUCHSCREENS

HAPTICS



IN-VITRO



OLED



KAPAZITIVE



DURASWITCH®



MULTI-TOUCH

Märkte und Anwendungen

INFECTION CONTROL



• ELASTOMER

Medizintechnik

- Medizinische Eingabesysteme spezialisiert auf:
 - Ultraschall- und Röntgengeräte, Radiografie, Computertomographie, Magnetresonanztomografie
- Medizinische Diagnostik spezialisiert auf:
 - häusliche Pflege, patientennahe Diagnostik, Labor
- Medigenic® Infection Control Tastaturen
- Medigenic® Scroll Maus



• VANDALENSICHER

Verteidigung, Sicherheit, Luft- und Raumfahrt

- Schalter und Bedieneinheiten für Land- und Wasserfahrzeuge
- Abhörsichere Kommunikation
- Geeignet für den mobilen Einsatz
- Einsatz in Drohnen (UAV)
- Handfernbedienung
- Marinesicherheit und -kontrolle
- MILSPEC oder COTS



• HINTERGRUNDBELEUCHTUNG

Industrie

- Unterhaltungselektronik – Beleuchtungs- und Klangsteuerung
- Dateneingabesysteme und Terminals für die Industrie
- Robuste Tastaturen und Tastenfelder für den Einsatz in Kiosksystemen
- Highend Haushaltsgeräte
- Gewerbemäßige Nahrungsmittelzubereitung
- Eingabesysteme für Flugreisende
- Highend Haustechnik und -automatisierung



• DISPLAYS

Spielgeräte

- OLED Tastensysteme für Casinospielgeräte
- Touchscreen Systeme

Branchenübergreifend

- Integration von kapazitiven und resistiven Touchscreens
- Touchscreens mit taktile Rückmeldung
- Robuste, IPXX konforme, integriert Produkte

HANDHELDS

KEYPADS

Beständige Zusammenarbeit

Ganzheitliches Design beinhaltet Elektronik, Mechanik, Produktion und Qualitätssicherung

Esterline Interface Technologies steuert jede Phase des Produktlebenszyklus, vom ersten Design bis hin zum Ersatzteilmanagement für Ihr Produkt. Unsere Produktionszyklusmethode gibt unseren Kunden einen gezielten Wettbewerbsvorteil von der Entwicklung bis zur Markteinführung. Unsere Ingenieure arbeiten während der gesamten Entwicklung eng mit Ihnen zusammen – im ständigen Austausch über Design, Machbarkeit und Funktionsfähigkeit, um die Produkte zuverlässig und schnell auf den Markt zu bringen. Unsere vielschichtige Produktpalette und unser herausragendes Preis-/Leistungsverhältnis vervollständigen unser Leistungsversprechen.

Zusatznutzen

Risikomanagement

- Einführung neuer Produkte (NPI) – Projektumfang, Zeitplan, Spezifikationen und Kostenvorgaben
- Analyse und Bewertung – innerbetriebliche Prüfvorrichtungen und -geräte
- Lieferkette – nationale und internationale Lieferanten

Wertanalyse

- Design im Hinblick auf Serienreife, Industrie-design, produktverinfachung, RoHS Umsetzung und Reduktion der benötigten Bauteile

Projektmanagement Lebenszyklus

- Verantwortung der Projektleitung
- Produktalterung
- Produktaufüstung und-modernisierung
- Wartungsverträge

Schulungen und technische Unterstützung



Internationale Technologien

Internationale Präsenz

Esterline Interface Technologies verfügt in den USA über Entwicklungs- und Fertigungsstätten in Coeur d'Alene, Idaho, und Frankenmuth, Michigan, in Deutschland in Nördlingen und München und in China in Shanghai.

Zurzeit arbeiten wir für Kunden in Nordamerika, Europa, Brasilien, Russland, Indien und China.



Technologien

- Berühren, fühlen und steuern
- Projected und mutual kapazitiv, haptisches Feedback, Multitouch
- Touchscreen und LCD
 - Resistiv, surface kapazitiv, analog und digital Matrix, resistives Multitouch
- Konfigurierbare Schalter
- Zweifache Phase, passiv und aktiv, Folientastaturen (Hintergrundbeleuchtung, dicht, flexibel)
- Duraswitch Technologie
 - PushGate®; thiNcoder®
- Bedieneinheiten
 - Trackball, Joystick, Touchpad, Pointing Device, Tastatur, Encoder und Display
- Elastomerische Keypads und Dichtungen
- Optische Sensoren (CMOS/CCD Kamera, Linientaster, Photomultiplier, Photodiode)
 - Reflexion, Fluoreszenz, Chemilumineszenz
- Elektrochemische Sensoren
 - Amperometrie/Voltametrie, Magnetic Beads
- Flüssigkeitsverarbeitende Roboter
 - Exaktes Pipettieren mit Füllstandsmessung
- Bearbeitung von Proben und Reagenzien
- Temperaturüberwachung und -steuerung des Testmediums



Leach entwickelt das erste Blutzuckermessgerät

Leach entwickelt Blutzuckermessgerät für klinischen Gebrauch

LRE Medical trennt sich von Leach

LRE bezieht den Standort Nördlingen

Bronner Screen zieht in die Weiss St. nach Frankenmuth

LRE stellt Messgerät zur Urinanalyse vorn Advanced Input (AIS) gegründet AIS 1. Produkt - Tastatur

LRE stellt erstes halbautomatisches Blutmessgerät vor Bronner Screen wird aufgenommen

AIS führt nicht fühlbare Folientastaturen ein

AIS stellt 750K IBM PC Jr. Tastaturen her Bronner Screen wird zu Memtron

1970

1975

1980

Fertigung nach Kundenvorgaben

Mechanische Konstruktion

- 2D und 3D Computer Aided Design
- Kundenspezifische Antriebe, Steuerungen und Armaturen
- Raue oder sterile Umgebung

Elektronische Konstruktion

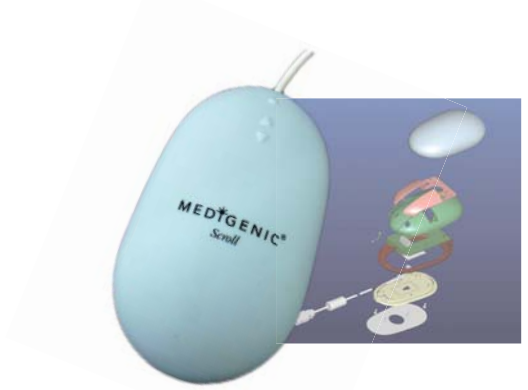
- Bewährte, wiederverwendbare Eingabetechnologie
- Standard- und proprietäre Schnittstellen
- Kundenspezifische Embedded-Control-Software
 - Single-Board-Computer
 - Software Navigation Entwicklung
- Firmware Design
- Audio/Video Integration
- Spracherkennung
- Weitreichende Entwicklung für Hintergrundbeleuchtung

Fertigung

- Vollständige Bestückung von Leiterplatten
 - SMT, automatisiertes, selektives Lötverfahren
- Fabrikation
 - Beschichten, stanzen, prägen
- Produktbeschriftung
 - Laserbeschriftung /-ätzung, Tampondruck, In-Mold Beschriftung und Farbabstimmung
- CNC Bearbeitungszentrum
 - Formen, Werkzeuge und Spannvorrichtungen

Qualitätssicherung

- Produkteinführungsprozess (NPI)
- Hoch beschleunigter Lebenszyklustest (HALT)
- Belastungsschnellprüfung (HASS)



LRE stellt die Refolux II vor

Memtron führt PCB basierte Folientastaturen ein

AIS konzentriert sich auf kundenspezifische Eingabeprodukte

AIS führt Elastomere ein

Memtron zieht neues Firmengebäude in Franklin, Frankenth, ein

AIS führt SMT Produktion und Laserschneider ein

Memtron führt Laserschneider ein

AIS zieht in aktuelles Firmengebäude in CDA ein
Esterline erwirbt Memtron

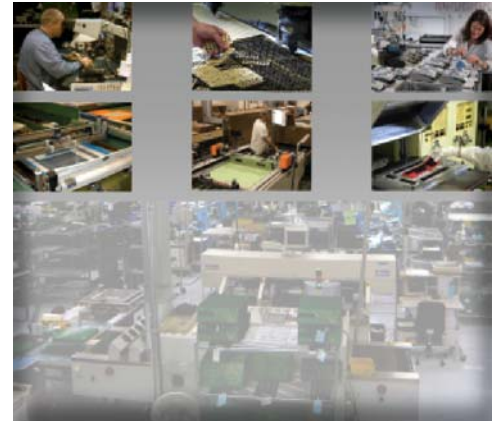
Esterline erwirbt Advanced Input

Unternehmerische Exzellenzinitiative

Schnell–Vorhersehbar–Wirtschaftlich

Esterline Interface Technologies fertigt umfangreiche, komplexe Eingabesysteme. Eine umfassende Palette von Leistungen und eine bewährte Methodik für die Fertigung ermöglichen die Entwicklung und Produktion einer nach Kundenvorgaben maßgeschneiderten Lösung.

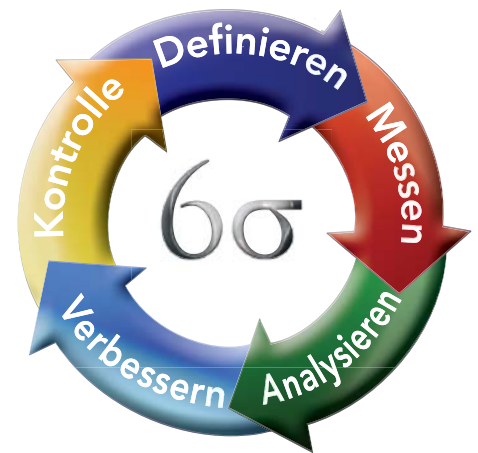
Esterline Interface Technologies hauseigene Fertigungs- und Bestückungsfähigkeiten reduzieren die Durchlaufzeit und Lagerkosten und richten sich immer nach den Bedürfnissen des Kunden.



Kontinuierliche Prozessoptimierung

Interface Technologies LEAN Fertigungskompetenzen ermöglichen eine kontinuierliche Optimierung von Prozessen durch reduzierte Lagerhaltung, verbesserte Qualität, geringere Kosten, reduzierten Platzbedarf und kürzere Lieferzeiten.

Wir erhöhen weiterhin unsere Effizienz durch den Einsatz von LEAN Techniken. Damit verbessern wir die Nutzung der personellen und materiellen Ressourcen zur Steigerung unserer Produktivität und Flexibilität, vereinfachen die Planung und erhöhen unsere Gesamtkapazität.



Compliance

- ISO 9001 Design zertifiziert
- ISO 13485 zertifiziert
- Internationale normen
- Industrienormen
- RoHS compliance
- FDA zertifiziert



AIS gewinnt \$ 10,9 Mio. Auftrag für Master-Vehicle Light Switch

Esterline Input Devices Shanghai gegründet
Esterline erwirbt LRE Medical

AIS stellt Medigenic Medical Tastatur her

Memtron führt Reinraumtechnologie ein

LRE startet Compact Point-Of-Care Produktlinie

Medigenic gewinnt Medical Design excellence Award

AIS erweitert Firmengebäude um rd. 5.000 m²

LRE feiert 50 Jahre
Esterline Interface Technologies rundet die Vertriebs- und Branding Integration ab

2000

2005

2010

Esterline



Interface Technologies

Nord-und Südamerika

Hauptsitz

600 W. Wilbur Avenue
Coeur d'Alene, ID 83815
208-765-8000

530 N. Franklin Street
Frankenmuth, MI 48734
989-652-2656

Europa

Hofer Straße 5
D-86720 Nördlingen, Germany
+49 (0) 9081 800-1

Asien

Caoheijing High Tech Park
6th Floor, Block 87,
No. 1199 Quin Zhou Bei Road
Shanghai, China